



# Miljøgodkendelse Nørskov Olsen ApS Bødkervej 8 5471 Søndersø

Godkendelsesdato: 17.12.2024



**nordfyns  
kommune**

# Indhold

|                                                                          |           |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Stamoplysninger .....                                                    | 3         |
| Læsevejledning .....                                                     | 3         |
| <b>Kommunens afgørelse .....</b>                                         | <b>4</b>  |
| Miljøgodkendelse .....                                                   | 4         |
| Afgørelse om ikke miljøvurderingspligt .....                             | 4         |
| Afgørelse om ikke basistilstandsrapport .....                            | 5         |
| <b>Vilkår .....</b>                                                      | <b>6</b>  |
| Generelle forhold .....                                                  | 6         |
| Indretning og Drift .....                                                | 6         |
| Støj .....                                                               | 7         |
| Luft .....                                                               | 8         |
| Affald .....                                                             | 10        |
| Beskyttelse af jord og grundvand .....                                   | 11        |
| Spildevand .....                                                         | 11        |
| Uheld .....                                                              | 12        |
| Egenkontrol .....                                                        | 12        |
| Afgørelse om ikke-basistilstandsrapport .....                            | 12        |
| Ændringer på virksomheden .....                                          | 13        |
| Retsbeskyttelse, Revurdering og Bortfald af godkendelsen .....           | 14        |
| Lov om erstatning for miljøskader .....                                  | 14        |
| Lov om forurennet jord .....                                             | 14        |
| Miljøvurderingsloven .....                                               | 15        |
| Klagevejledning .....                                                    | 15        |
| Underretning om afgørelsen .....                                         | 16        |
| <b>Miljøteknisk redegørelse .....</b>                                    | <b>17</b> |
| Ansøger .....                                                            | 17        |
| Lovgrundlag .....                                                        | 17        |
| Sagsakter .....                                                          | 18        |
| Høring .....                                                             | 18        |
| Ikke-teknisk resumé .....                                                | 19        |
| Beliggenhed .....                                                        | 19        |
| Indretning og drift .....                                                | 19        |
| Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger .....              | 22        |
| Luftforurening og lugt .....                                             | 22        |
| Støj og vibrationer .....                                                | 23        |
| Affald .....                                                             | 24        |
| Beskyttelse af jord og grundvand .....                                   | 25        |
| Spildevand .....                                                         | 26        |
| Bedst tilgængelige teknik .....                                          | 26        |
| Baggrund for afgørelse om ikke at udarbejde miljøvurderingsrapport ..... | 26        |
| <b>Bilag .....</b>                                                       | <b>28</b> |

## Stamoplysninger

|                       |                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Virksomhedens navn    | Nørskov Olsen ApS                                                                                                                                                                                                           |
| Virksomhedens adresse | Bødkervej 8, 5471 Søndersø                                                                                                                                                                                                  |
| Virksomhedens ejer    | Jan Nørskov Olsen<br>Søballehøjen 26<br>5270 Odense N.<br>Tlf. 21 40 78 73<br>noerskov.olsen@mail.dk                                                                                                                        |
| CVR nr.               | 18211580                                                                                                                                                                                                                    |
| P-nr.                 | 1.002.659.796                                                                                                                                                                                                               |
| Kontaktoplysninger    | Jan Nørskov Olsen, Tlf.: 21 40 78 73,<br>noerskov.olsen@mail.dk                                                                                                                                                             |
| Rådgiveroplysninger   | Katalysator Consulting ApS<br>Elisabeth Stranne Persson, Tlf.: 31 34 43 84<br>Mail: <a href="mailto:esp@katalysator-consulting">esp@katalysator-consulting</a>                                                              |
| Hovedaktivitet        | 2.6) Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarenes volumen er på mere end 30 m <sup>3</sup> .<br>Jf. bilag 1 til Godkendelsesbekendtgørelsen |
| Biaktivitet           | Virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller med et hertil indrettet produktionsareal på mere end 1.000 m <sup>2</sup> .<br>Jf. Maskinværkstedsbekendtgørelsen                                    |
| Udarbejdet af         | Thomas Lykke Sørensen, Vicath EQ ApS for Nordfyns Kommune                                                                                                                                                                   |
| Sagsnummer            | S2022-30008                                                                                                                                                                                                                 |

## Læsevejledning

Miljøgodkendelsen er opbygget i to dele.

1. del indeholder vilkår, samt oplysninger om retsbeskyttelse, klageadgang m.m.

2. del indeholder en miljøteknisk vurdering af ansøgningen, der beskriver det grundlag, hvorpå miljøgodkendelsen gives. Der redegøres for virksomhedens indretning og drift, og for den miljøbelastning virksomheden giver anledning til. Det er i dette afsnit, at begrundelsen for de fastsatte vilkår fremgår.

# Kommunens afgørelse

## Miljøgodkendelse

Nordfyns kommune meddeler hermed godkendelse til drift af virksomheden Nørskov Olsen ApS på adressen Bødkervej 8, 5471 Søndersø.

Miljøgodkendelsen bygger på en generel revurdering af fremsendte ansøgningsmateriale samt implementering af gældende BAT-vilkår for overfladebehandling af metal og plast.

Godkendelsen erstatter virksomhedens tidligere miljøgodkendelse af 27.11.2009.

Miljøgodkendelsen bortfalder hvis den ikke er udnyttet inden 17.12.2027.

Godkendelsen bygger på oplysningerne i virksomhedens ansøgning af 11.07.2023, samt på de forudsætninger, der er anført i afsnit 2: miljøteknisk redegørelse. Godkendelsen meddeles med vilkår.

Vilkårene er fastsat i henhold til § 33 i miljøbeskyttelsesloven<sup>1</sup>, godkendelsesbekendtgørelsen<sup>2</sup>, maskinværkstedsbekendtgørelsen<sup>3</sup> og BAT-konklusioner for overfladebehandling af metal og plast<sup>4</sup>.

Tilladelse til afledning af spildevand meddeles i henhold til § 28, stk. 3 i miljøbeskyttelsesloven.

## Afgørelse om ikke miljøvurderingspligt

Nordfyns kommune har på baggrund af fremsendt ansøgningsmateriale vurderet, at projektet ikke vil kunne påvirke miljøet væsentligt og derfor ikke er omfattet af krav om miljøvurdering. Afgørelsen er truffet efter § 21 i miljøvurderingsloven. Jf. § 21, stk. 2 er ansøgningsmaterialet vurderet iht. punkterne i miljøvurderingslovens bilag 6.

Vurderingen er gennemført med udgangspunkt i det projekt, som Katalysator Consulting ApS har beskrevet i ansøgningen, som er vedlagt i bilag 1 og på baggrund af de miljømæssige forudsætninger, som er gældende på ansøgningstidspunktet.

Hvis projektet ændres, er Nørskov Olsen ApS forpligtet til at indsende en ny ansøgning, for at få afgjort om ændringen er omfattet af krav om miljøvurdering.

Afgørelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 3 år efter, at den er meddelt, jf. miljøvurderingslovens § 39.

---

<sup>1</sup> Lovbekendtgørelse nr. 5 af 3. januar 2023 af lov om miljøbeskyttelse.

<sup>2</sup> Bekendtgørelse nr. 2080 af 15. november 2021 om godkendelse af listevirksomhed.

<sup>3</sup> Bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 - Maskinværkstedsbekendtgørelsen

<sup>4</sup> BAT-tjekliste for overfladebehandling af metal og plast, september 2004, Endelig udgave, 2008 / BREF-dokument (2006)

## Afgørelse om ikke basistilstandsrapport

Efter Godkendelsesbekendtgørelsens § 48 træffer godkendelsesmyndigheden afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde basistilstandsrapport eller supplerende basistilstandsrapport efter § 15, i forbindelse med revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse.

Nordfyns Kommune har truffet afgørelse om, at virksomheden ikke er omfattet af krav om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15. stk. 1, idet ingen af de farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med bilag 1-virksomheden, vurderes at kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

# Vilkår

## Generelle forhold

1. En kopi af denne godkendelse skal altid være tilgængelig for de personer der har ansvar for anlæggets etablering og drift i hele anlægsfasen.
2. Enhver drifts- eller bygningsmæssig ændring skal anmeldes til kommunen inden gennemførelsen.
3. Tilsynsmyndigheden skal straks orienteres om følgende forhold:
  - Ejerskifte af virksomhed og/eller ejendom.
  - Hel eller delvis udskiftning af driftsherre.
  - Ved ophør af virksomhedens drift skal der træffes de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder før driften ophører.
4. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

## Indretning og Drift

5. Virksomheden skal indføre et miljøledelsessystem omfattende som minimum: Miljøpolitik, Planlægning og implementering af relevante procedurer, Monitoring og kontrol af egen miljøpræstation, Foretage korrigerende handlinger og løbende forbedringer, samt Interne og eksterne audits.  
Miljøledelsessystemet skal være implementeret senest 1. maj 2025.
6. Virksomheden skal implementere og anvende et dokumenteret program eller plan, der sikrer systematisk oprydning, orden og vedligeholdelse for at minimere forurening og miljørisiko.
7. Virksomheden skal indføre målbare referenceværdier for forbrug af energi, vand og råvarer for at kunne måle, hvordan virksomheden præsterer i forhold til egne mål samt eksterne branche nøgletal.
8. Virksomheden skal løbende søge mod at optimere produktionsforløb og proceslinjers opbygning, så proceslinjen forbedres og løbende stræber mod et optimeret niveau for branchen mht. ressourceforbrug og forurening.
9. Virksomheden skal anvende sikkerhedsmæssigt forsvarlige tanke og kar til kemikalieopløsninger, samt sikre at opsamlingsfaciliteter for spild og lækager er egnede. Effektiv monitoring af eventuelle lækager skal sikres. Se evt. vilkår 44.
10. Virksomheden skal oplagre kemikalier så eventuelle giftige gasser, brand og jordforurening kan undgås ved lækager og/eller utilsigtet sammenblanding. Der skal laves adskillelse af kemikalier, der kan reagere med hinanden ved sammenblanding, f.eks. baser og syrer.



11. God/egnet bevægelse i procesbade skal sikres ved enten luftindblæsning, emnebevægelse eller rundpumpning. Den valgte metode skal være egnet ift. virksomhedens aktuelle processer.
12. Virksomheden skal dokumentere arbejde mod løbende reduktion af el-forbrug gennem optimering af anlæg samt forebyggende vedligeholdelse hvor relevant.
13. Virksomheden skal gennem styring sikre at opvarmningssystemer ikke medfører problemer, såsom f.eks. udtørring af bade pga. fordampning eller fortynding pga. utætheder i varmesystemet. Effektivt vedligehold af valgte opvarmningssystem skal kunne dokumenteres.  
Varmetab fra opvarmede kar skal sikres via f.eks. karisolering, temperaturstyring og overdækning af procesbade.  
Ligeledes skal overkøling undgås, f.eks. via effektivt vedligeholdt kølesystem samt løbende temperaturstyring.
14. Virksomheden skal løbende arbejde med optimerede arbejdsgange i produktionen, så eventuelle afvigelser ikke medfører unødigt udledning eller øget forbrug af materialer og kemikalier.  
I denne forbindelse skal virksomheden:
  - Altid ophænge emner, så man sikrer maximal strømgennemgang og mindst mulig tab af emner i proceskarrene og anvende ophængningsteknik, der sikrer optimale forhold for processen.
  - Minimere udsløb gennem hensigtsmæssige emneophæng, afdrypningstid, emneudformning, afspuling samt sikre at stativerne er intakte uden skader.
  - Søge at forlænge badlevetiden gennem passende oprensning.
  - Søge at minimere syreforbrug gennem styring af badkemi.
  - Generelt arbejde med reduktion af kemikalieforbrug samt løbende substitution af kemikalier, f.eks. ved erstatning af opløsningsmiddelholdige affedtningkemikalier med vandbaserede affedtningkemikalier.
15. Elektropoleringshallen skal være indrettet, så det er sikret, at alt elektropoleringsvæske og bejdsevæske bliver tilbageholdt, hvis der opstår lækage på karrene.
16. Gulvet, gruberne og afløb i elektropoleringshallen og rensningsanlægsrummet skal være udført med en overfladebelægning, der er impermeabel og resistent for de anvendte væsker og skal til enhver tid være i god vedligeholdelsestilstand.
17. Som dokumentation for, at godkendelsens vilkår overholdes, kan virksomheden højst 1 gang årligt blive pålagt at udføre følgende:
  - i. Målinger eller beregninger af støj og vibrationer.
  - ii. Bestemmelser af stofudledning til luften.

Inden målinger eller beregninger foretages skal undersøgelsesprogrammet godkendes af kommunen. Medmindre andet aftales med kommunen, skal målinger og beregninger udføres efter retningslinjer i Miljøstyrelsens vejledninger og metodebeskrivelser.

## Støj

18. Virksomheden skal identificere væsentlige støjkloder og reducere disse, f.eks. gennem indkapsling og tilpassede driftsrutiner.
19. Virksomhedens bidrag til støjniveauet uden for eget areal må ikke overstige følgende værdier:

| Område                                              | Mandag-fredag<br>kl. 7-18 (8 timer)<br>Lørdag<br>kl. 7-14 (7 timer)<br><br><b>dB(A)</b> | Alle dage<br>kl. 18-22 (1 time)<br>Lørdag<br>kl. 14-18 (4 timer)<br>Søn- og helligdag<br>kl. 7-18 (8 timer)<br><br><b>dB(A)</b> | Alle dage<br>kl. 22-7<br>(½ time)<br><br><b>dB(A)</b> | Alle dage<br>kl. 22-7<br>Maksimal<br>værdi<br><br><b>dB(A)</b> |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Uden for virksomhedens eget areal i erhvervsområdet | 60                                                                                      | 60                                                                                                                              | 60                                                    | -                                                              |
| Boligområdet B113                                   | 45                                                                                      | 40                                                                                                                              | 35                                                    | 50                                                             |
| Landzone                                            | 55                                                                                      | 45                                                                                                                              | 40                                                    | 55                                                             |

Støjbidraget (bortset fra maksimalværdien) måles som det ækvivalente, konstante, korregerede støjniveau i dB(A) (re. 20 µPa). Tallene i parenteserne angiver midlingstiden inden for den pågældende periode.

## Luft

20. Virksomheden skal anvende udsugning ved processer i henhold til tabel 1A, 1B og 1C og samtidig begrænse den udsugede luftmængde gennem indkapsling, låg eller andre foranstaltninger.

| Type af opløsninger eller aktivitet:                        | Opløsning der kræver udsugning:                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>I alle tilfælde</b>                                      |                                                                                                                                               |
| Cyanid                                                      |                                                                                                                                               |
| Cadmium                                                     |                                                                                                                                               |
| Hexavalent chrom med en eller flere af følgende egenskaber: | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Galvaniseringsløsning</li> <li>• opvarmet eller selvopvarmende</li> <li>• omrørt med luft</li> </ul> |
| Nikkelopløsning                                             | Ved omrøring med luft.                                                                                                                        |
| Ammoniak                                                    | Opløsninger, der udsender ammoniak, enten hvor ammoniak er en komponent eller et nedbrydningsprodukt.                                         |
| Støvproducerende aktiviteter som f.eks. polering            |                                                                                                                                               |
| Brug af uopløselige anoder.                                 | Alle: Hydrogen og/eller oxygen med risiko for deflagration.                                                                                   |

Tabel 1A



| Syreopløsninger                               | Opløsning som ikke behøver udsugning                                                                                                                                                                              | Opløsninger med behov for udsugning                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Saltpetersyreprocesser med emissioner af NOX. |                                                                                                                                                                                                                   | <p>Processer vedr. overfladebehandling af metal, som sandsynligvis vil resultere i frigivelse af enhver syredannende oxid af nitrogen til luften.</p> <p>Herunder også:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kemisk blegning af aluminium</li> <li>• Dypning og kemisk polering af kobberlegeringer</li> <li>• Bejdsning med salpetersyre, som også kan indeholde flussyre</li> <li>• In-situ rengøring med salpetersyre</li> <li>• Kemisk stripping ved hjælp af salpetersyre</li> </ul> |
| Bejdsning og ætse ved brug af saltsyre        | Saltsyre brugt ved omgivende temperaturer og koncentrationer under 50% v/v teknisk kvalitet med vand, udvikler generelt ikke HCl-gas eller dampe, der kræver udsugning af sundheds- og sikkerhedsmæssige årsager. | <p>Saltsyre anvendt ved højere koncentrationer og/eller ved forhøjede temperaturer, genererer betydelige frigivelser af HCl-gas eller -dampe, som kræver udsugning af sundheds- og sikkerhedsmæssige årsager og for at forhindre korrosion på arbejdspladsen.</p> <p>(Teknisk kvalitet er 31 - 36% HCl, hvorfor 50% fortynding er lig med en opløsning af ca. 15 - 18% HCl. Opløsninger, der er stærkere end dette, kræver udsugning).</p>                                                        |
| Bejdsning og ætse ved brug af svovlsyre       | Svovlsyre brugt ved temperaturer under 60 °C udvikler generelt ikke syretåger, som kræver udsugning af sundheds- og sikkerhedsmæssige årsager.                                                                    | Svovlsyre anvendt ved temperaturer over 60 °C frigiver aerosol af syren, som kræver udsugning af sundheds- og sikkerhedsmæssige årsager og for at forhindre korrosion på arbejdspladsen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Flussyre bejdsning                            |                                                                                                                                                                                                                   | I alle tilfælde.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

Tabel 1B

| Alkaliske opløsninger     | Opløsning som ikke behøver udsugning                                                                                                                     | Opløsninger med behov for udsugning                                                                                                                                                    |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vandig alkalisk rengøring | Alkaliske rengøringskemikalier er ikke-flygtige og kræver ikke udsugning af hverken sundheds- og sikkerhedsmæssige årsager eller lokal miljøbeskyttelse. | Alkaliske rensetanke, der arbejder over 60 °C, kan generere betydelige mængder vanddamp, som skal fjernes ved udsugning for både medarbejdernes komfort og for at forhindre korrosion. |

Tabel 1C

21. I ethvert afkast, herunder komfortventilation, hvor der anvendes køle-/smøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, som giver anledning til olieaerosoler, skal emissionsgrænseværdier på 1 mg/Nm<sup>3</sup> for mineralsk olie og 5 mg/Nm<sup>3</sup> for vegetabilsk olie overholdes.

22. I ethvert afkast fra slibeprocesser skal emissionsgrænseværdien på 5 mg/Nm<sup>3</sup> for totalstøv overholdes.
23. Udsugning af luft der kan indeholde støv eller væsketåger skal inden udledning til det fri passere filtre der effektivt tilbageholder partiklerne henholdsvis aerosolerne.
24. Afkast fra svejselinjerne skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tag.
25. Virksomhedens samlede bidrag til koncentrationen af følgende stoffer i omgivelserne må ikke overstige følgende B-værdier (immissionsgrænser):

| Stof                                                                      | B-værdi<br>(immissionsgrænse)<br>mg/m <sup>3</sup> |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Salpetersyre (HNO <sub>3</sub> )<br>Hovedgruppe 2 klasse III              | 0,01                                               |
| Nitrogenoxider (NO <sub>x</sub> )<br>Hovedgruppe 2 stofgruppe 2           | 0,125                                              |
| Flussyre (HF)<br>Hovedgruppe 2 klasse II                                  | 0,002                                              |
| Svovlsyre (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )<br>Hovedgruppe 2 klasse III   | 0,01                                               |
| Phosphorsyre (H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> )<br>Hovedgruppe 2 klasse II | 0,005                                              |
| Mineralsk olie, aerosoler                                                 | 0,003                                              |
|                                                                           |                                                    |

Immissionen regnes som timemiddelværdi og må ikke overskrides i mere end 1 % af tiden.

## Affald

26. Virksomheden skal løbende arbejde med minimering af miljøpåvirkninger, gennem reduktion af spildprocent. Bl.a. vha. optimerede produktspecifikationer og mandskabstræning fokuseret på dette område.
27. Virksomheden skal forhindre og minimere spild af kemikalier og råmaterialer gennem reduktion og genanvendelse af udslib. Herunder også søge genanvendelse af skyllevand fra første skyl, ved opsamling og returnering til procesbad.
28. Farligt affald og flydende råvarer (i form af olieprodukter og kemikalier herunder syreholdige produkter) skal opbevares i tæt emballage og stå overdækket på fast, tæt bund uden mulighed for afløb til kloak, jord, vandløb eller grundvand. Opbevaringspladser skal indrettes, så der kan opsamles spild, der svarer til rumindholdet af den største beholder.
29. Affaldet skal bortskaffes løbende og oplaget må ikke overstige følgende:
  - Metalhydroxidslam fra fældning, blandet med syreaffald fra badene - 12 m<sup>3</sup>.
  - Andet farligt affald (spildolie, slibestøv/skæresand, filtre etc.) - 200 kg.
30. Støvholdigt affald skal håndteres og opbevares således, at der ikke opstår gene for omboende eller nabovirksomheder.
31. Spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald, skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder.

32. Spild af olie eller kemikalier skal straks opsamles sammen med eventuelt forurennet jord og opbevares og bortskaffes som farligt affald.
33. Virksomheden skal indberette bortskaffelse af farligt affald fra elektropoleringsafdelingen efter reglerne i PRTR-bekendtgørelsen.  
  
Overførsel væk fra virksomhedens område af farligt affald i mængder på mere end 2 tons om året eller ikke-farligt affald i mængder på mere end 2.000 tons om året skal indberettes.  
Oplysninger skal indberettes ved anvendelse af den digitale selvbetjening på [virk.dk](http://virk.dk).
34. Virksomheden skal etablere kildesortering iht. gældende erhvervsaffaldsregulativ. Nu-værende fraktion "Brændbart" skal opdeles i bl.a. plast og plast-emballage for sig, pap og papir for sig og træ for sig.

## Beskyttelse af jord og grundvand

35. Alle tanke og øvrige beholdere skal være korrosionsbestandige og i øvrigt egnede til opbevaring af pågældende kemikalie. Kemikalier skal opbevares over spildbakker, egnede gruber eller alternativt fast belægning uden risiko for utilsigtet udledning. Kemikalieoplag der ikke efterlever nærværende vilkår, skal fjernes.
36. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremidler, skal foregå på en impermeabel belægning med mulighed for opsamling af spild.
37. Ved udendørs opbevaring af affald fra klipning af plademateriale, der indeholder rust-beskyttende olie og affald fra savning af rør og stangprofiler, der indeholder køle-smøremidler, skal opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle-smøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende.
38. Køle-smøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der skal stå under tag på en oplagsplads med impermeabel belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med egen spildbakke. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild svarende til volumen af den største beholder kan opsamles. Ovenstående gælder ikke for oplag i virksomhedens nedgravede tank til fyringsolie, som i stedet er omfattet af olietanksbekendtgørelsens bestemmelser jf. §4 (BEK nr. 1257 af 27/11/2019). Alle nedgravede tanke der ikke er i brug, skal sløjfes (bundsuges og afblændes).

## Spildevand

39. Virksomheden skal løbende arbejde for en minimering af vand flow, spild af vand og materialer i processen. I den forbindelse skal virksomheden monitorere vandforbrug, flowstyre vandforbruget, optimere genanvendelse/recirkulering af skyllevand, optimere ophæng/afdrypningsproces, samt hvor muligt minimere badkoncentrationer.
40. Alle spildstrømme fra virksomhedens elektropoleringshal, skal ledes til eget fordampningsanlæg.
41. Virksomheden skal monitorere udledt spildevand og analysere udtagne prøver. For yderligere information herom, se virksomhedens spildevandstilladelse.

BAT foreskriver monitorering og analysering af udledt spildevand. Dog bør det etablerede inddampningsanlæg og recirkulering af spildevand, tages med i overvejelserne, når intervaller for fremtidige analyser fastsættes.

## Uheld

42. Virksomhedens skal foretage rutinemæssig inspektion af procesanlægget minimum én gang om måneden. Inspektionens omfang dokumenteres og skal kunne fremvises på forlangende.
43. Virksomheden skal udarbejde egnede beredskabs-/katastrofeplaner, så potentielle uheld kan inddæmme og håndteres hurtigst muligt. Beredskabs-/katastrofeplan skal afprøves ved dokumenteret beredskabsøvelse, minimum hvert 2. år. Første plan skal ligge klar senest 1. maj 2025.

## Egenkontrol

44. Alle kar, tanke og opsamlingsbrønde under nedgravede kar skal inspiceres minimum én gang om ugen, for at sikre at eventuelle lækager opdages hurtigst muligt. Inspektioner skal dokumenteres i journal.
45. Virksomheden skal føre journal over de samlede restprodukter fra virksomheden. Journalen skal som minimum indeholde følgende oplysninger:
  - Restprodukttype
  - Dato for afhentning af restproduktet
  - Mængde (kg)
  - Transportøren og affaldsmottageren (navn og adresse)

Affaldsjournalerne skal sammen med kvitteringerne for farligt affald opbevares på virksomheden i mindst 5 år og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende.

46. Der skal føres journal over uheld og driftsforstyrrelser, samt over reparationsarbejder og væsentlige aktiviteter, som kan have betydning for det omgivende miljø. Journaler og registreringer skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende.
47. Virksomheden skal sikre dokumentation for faktiske emissioner og luftmængder fra procesudsugning. Målinger og beregninger skal udføres jf. miljøstyrelsens gældende vejledning. Der stilles desuden vilkår til handlingsplan for etablering af tilfredsstillende forhold, hvis kortlægninger påviser, at B-værdi grænserne ikke kan overholdes.

## Afgørelse om ikke-basistilstandsrapport

I henhold til §48 i godkendelsesbekendtgørelsen træffer tilsynsmyndigheden afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport efter reglerne i § 15, såfremt der kan udledes relevante farlige stoffer til jord og grundvand.

### Afgørelse

Nordfyns Kommune træffer afgørelse efter godkendelsesbekendtgørelsens §15 stk. 1, om at der ikke skal udarbejdes en basistilstandsrapport.

Jf. godkendelsesbekendtgørelsens §14 skal kommunen vurdere, om virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport, der kan dokumentere jordens og grundvandets oprindelige tilstand ved meddelelsen af denne revurdering med hensyn til forurening jf. IE-direktivet<sup>5</sup>.

---

<sup>5</sup> Europa-Parlamentets og Rådets Direktiv 2010/75/EU af 24. november 2010 om industrielle emissioner.

Formålet med rapporten er bl.a. at danne grundlag for krav om genopretning ved driftsophør. Virksomheden har i forbindelse med ansøgningen om revurdering af miljøgodkendelsen indsendt en redegørelse (se bilag 12) vedrørende basistilstandsrapport (trin 1-3), hvor der gøres rede for hvorvidt der er behov for en basistilstandsrapport:

1. Fastlæggelse af, om der bruges, fremstilles eller frigives farlige stoffer eller ej
2. Vurdering af og evt. identificerede stoffer i trin 1 er relevante
3. Vurdering af hvad den reelle risiko for forurening af jord og grundvand er på virksomhedens område.

Ved denne proces har virksomheden redegjort for, at der bruges følgende stoffer:

| Produktnavn                       | Forbrug/år | Opbevaring                                                       | Håndtering                               |
|-----------------------------------|------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Svovlsyre 96%                     | 5-6 ton    | Org. dunke på betongulv.                                         | Leveres direkte fra lastbil.             |
| Flussyre (fast)                   | 500 kg     | Org. dunke på betongulv.                                         | Leveres direkte fra lastbil.             |
| Salpetersyre 26 – 62%             | 1200 kg    | Org. dunke på betongulv.                                         | Leveres direkte fra lastbil.             |
| Kaustisk soda, natrumhydroxid     | 6 ton      | Org. dunke på betongulv.                                         | Leveres direkte fra lastbil.             |
| Natriumdisulfit                   | 200 kg     | Org. dunke på betongulv.                                         | Leveres direkte fra lastbil.             |
| Fosforsyre 75 – 85 %              | 10-12 ton  | Org. dunke på betongulv.                                         | Leveres direkte fra lastbil.             |
| Skæreolie                         | 50 liter   | Org. dunke på betongulv.                                         | Leveres direkte fra lastbil.             |
| Skærepasta                        | 2 kg       | Org. dunke på betongulv.                                         | Leveres direkte fra lastbil.             |
| Fyringsolie                       | FORBRUG!   | Godkendt olietank jf. Olietankbekendtgørelsen.                   | Leveres direkte fra tankvogn.            |
| Spildevand i internt afløbssystem |            | Tankanlæg og kar på betongulv med afløb til internt afløbssystem | Lukket anlæg uden forbindelse til kloak. |

De nævnte kemikalier håndteres og opbevares indendørs i egnede og godkendte beholdere på fast tæt betongulv/spildebakke med mulighed for opsamling af et evt. spild eller lækage til det interne afløbssystem, hvorfor det kan konkluderes, at der ikke er en risiko ved håndteringen for, at der er eller fremadrettet kan forårsage en forurening af jord eller grundvand.

Ved denne gennemgang kan det konstateres, at Nørskov Olsen ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15, idet ingen af de farlige stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med sin listeaktivitet vurderes at kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Nordfyns Kommune har derfor truffet afgørelse om, at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport før meddelelsen af denne miljøgodkendelse og revurdering af miljøgodkendelse.

Vurderingen er truffet med baggrund i virksomhedens anvendelse af relevante farlige stoffer, som klassificeres som farlige efter artikel 3 i Rådets forordning nr. 1272/2008 af 16. december 2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger.

## Ændringer på virksomheden

Enhver drifts- eller bygningsmæssig ændring skal anmeldes til kommunen inden gennemførelsen. Kommunen vurderer, om de aktuelle planer for ændring/udvidelse kan ske inden for rammerne af denne godkendelse.

Ændringer i virksomhedens ledelse skal også anmeldes til kommunen.

## Retsbeskyttelse, Revurdering og Bortfald af godkendelsen

Vilkårene i nærværende miljøgodkendelse er omfattet af en retsbeskyttelsesperiode på 8 år fra modtagelsen eller ved påklage 8 år fra endelig afgørelse<sup>6</sup>. Efter de 8 år er godkendelsen fortsat gældende, men herefter kan kommunen tage de enkelte vilkår op til revurdering. I tilfælde af klage er det op til Miljø- og Fødevareklagenævnet at vurdere, om det enkelte vilkår har retsbeskyttelse.

I særlige tilfælde kan godkendelsens vilkår tages op til revurdering tidligere<sup>7</sup>.

Miljøgodkendelsen skal senest revurderes 10 år efter den er meddelt, dog kan særlige forhold som BAT-konklusion, ny viden om forurening eller uforudsete miljømæssige konsekvenser medføre at miljøgodkendelsen tages op til revision før de 10 år er forløbet. Næste ordinære revurdering forventes således udført senest 1. november 2034.

Godkendelsen bortfalder hvis den ikke er udnyttet inden 3 år fra meddelelsesdatoen.

Virksomhedens hidtidige miljøgodkendelse bortfalder automatisk, når nærværende godkendelse træder i kraft.

## Lov om erstatning for miljøskader

Virksomheden er omfattet af Miljøskadeerstatningsloven<sup>8</sup>, idet der på virksomheden er følgende aktiviteter, der er anført på bilaget til loven:

A3: Galvanisering, varmforzinkning, anodisering og elektroplering

A6: Virksomheder i øvrigt med forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m<sup>2</sup> eller derover.

Dette betyder, at der er objektivt ansvar for eventuelle forureninger, der forvoldes efter lovens ikrafttræden, og som måtte være forårsaget af de i listepunktet angivne aktiviteter.

## Lov om forurennet jord

Virksomheden er omfattet af lov om forurennet jord<sup>9</sup>. Alle forureninger af jord, der er sket på virksomheden efter 1. januar 2001, skal betales af forureneren.

Forureneren er "Den, der i erhvervsmæssigt eller offentligt øjemed, driver eller drev den virksomhed eller anvender eller anvendte det anlæg, hvorfra forureningen hidrører. Forureningen eller en del heraf skal være sket i den pågældende driftsperiode" (§ 41, stk. 3 i Lov om forurennet jord).

Dette betyder, at alle nye jordforureninger på virksomheden er omfattet af et objektivt ansvar og at tilsynsmyndigheden derfor kan meddele virksomheden påbud om at fjerne forureningen, uanset hvordan forureningen er sket.

---

<sup>6</sup> jf. § 41 a i miljøbeskyttelsesloven

<sup>7</sup> jf. §§ 41 a og 41 d i miljøbeskyttelsesloven

<sup>8</sup> L. Bek. 994 af 9. september 2014: om erstatning for miljøskader

<sup>9</sup> Lovbekendtgørelse nr. 282 af 27. marts 2017 af lov om forurennet jord

## Miljøvurderingsloven<sup>10</sup>

Virksomhedens aktiviteter er anført i Miljøvurderingslovens bilag 2, pkt. 4e "Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces".

Nordfyns kommune har dog på baggrund af fremsendte ansøgning vurderet, at projektet ikke vil kunne påvirke miljøet væsentligt og derfor ikke er omfattet af krav om ny miljøvurdering. Afgørelsen er truffet efter § 21 i miljøvurderingsloven.

Vurderingen beror på at de beskrevne ændringer og tilføjelser i virksomheden, ikke kan forventes at ville medføre en øget, eller væsentligt ændret, udledning/emission.

Vurderingen af projektet og afgørelse om, at der ikke skal laves miljøkonsekvensvurdering, behandles og meddelelse samtidig med denne miljøgodkendelse.

## Klagevejledning

Der kan klages over afgørelse til Miljø- og Fødevareklagenævnet.

De klageberettigede vedrørende miljøgodkendelsen er:

- ansøgeren
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har meddelt Nordfyns Kommune, at de ønsker underretning om afgørelsen.

Du klager via Klageportalen. Klageportalen ligger på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) og [www.virk.dk](http://www.virk.dk). Du logger på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) eller [www.virk.dk](http://www.virk.dk), ligesom du plejer, typisk med Mit-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til Nordfyns Kommune. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for kommunen i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 900 for privatpersoner eller kr. 1800 for virksomheder og organisationer. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Nordfyns Kommune. Kommunen videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, din anmodning kan imødekommes.

Klagefristen er 4 uger fra afgørelsen er offentlig annonceret.

Klagefristen udløber tirsdag d. 14.01.2024.

En klage har ikke opsættende virkning medmindre Miljø- og Fødevareklagenævnet bestemmer andet.

Efter klagefristens udløb får ansøger besked om indholdet af eventuelle klager.

## Søgsmål

---

<sup>10</sup> Lovbekendtgørelse nr. 4 af 3. januar 2023 om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM)



Ønskes godkendelsen, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 101 prøvet ved domstolene, skal sagen være anlagt senest 6 måneder efter, at miljøgodkendelsen er annonceret på kommunens hjemmeside og på miljøstyrelsens side: Digital Miljø Administration.

Fristen for at anlægge søgsmål er derved d. 17.06.2025.

## Underretning om afgørelsen

Nordfyns kommune har underrettet følgende:

- Nørskov Olsen ApS
- Styrelsen for Patientsikkerhed, Syddanmark [stps@stps.dk](mailto:stps@stps.dk)
- Danmarks Naturfredningsforening, [dnnordfyn-sager@dn.dk](mailto:dnnordfyn-sager@dn.dk)
- Danmarks Naturfredningsforening Nordfyn v. Leo Jensen, [leo@leoni-das.komm.dk](mailto:leo@leoni-das.komm.dk)
- Friluftsrådet, v/Søren Larsen, [nordfyns@friluftsradet.dk](mailto:nordfyns@friluftsradet.dk)

Godkendelsen vil blive offentliggjort ved annoncering på kommunens hjemmeside og på miljøstyrelsens side: Digital Miljø Administration.

# Miljøteknisk redegørelse

Den miljøtekniske redegørelse er udarbejdet af Nordfyns Kommune og indeholder en vurdering af det ansøgte i henhold til gældende lovgivning og lokale planforhold. Vurderingen danner baggrund godkendelsens vilkår.

## Ansøger

Nørskov Olsen ApS:

CVR-nr.: 18211580  
P-nr.: 1002659796  
Tlf.: 2140 7873  
E-mail: noerskov.olsen@mail.dk

Af miljøbeskyttelseslovens<sup>1</sup> § 34, stk. 3 fremgår det indirekte, at der i forbindelse med miljøgodkendelsen af en virksomhed skal foreligge oplysninger om virksomhedens ejerforhold, bestyrelse og daglige ledelse, så miljømyndighederne kan vurdere, om nogle af disse personer er omfattet af lovens § 40a, der omhandler kriterier for tilbagekaldelse af meddelt godkendelse, nægtelse af godkendelse og fastsættelse af særlige vilkår om sikkerhedsstillelse.

Det er i lovens § 40 b stk. 1 anført, at Miljøministeren opretter et miljøansvarlighedsregister over de personer og selskaber m.v., der er omfattet af § 40a.

Da virksomhedens ejer ikke er anført i dette register, kan der meddeles godkendelse uden særlige vilkår om sikkerhedsstillelse.

Kontaktperson med hensyn til godkendelsen: Jan Nørskov Olsen

## Lovgrundlag

Virksomheden er omfattet af følgende listepunkt i godkendelsesbekendtgørelsen<sup>11</sup>:

2.6) Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m<sup>3</sup>. Jf. bilag 1 til Godkendelsesbekendtgørelsen.

Virksomheden er desuden også omfattet af punktet: Virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller med et hertil indrettet produktionsareal på mere end 1.000 m<sup>2</sup>. Jf. Maskinværkstedsbekendtgørelsen<sup>12</sup>.

Vilkårene i miljøgodkendelsen meddeles i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen, kap. 5 § 33 i miljøbeskyttelsesloven og i henhold til reglerne i godkendelsesbekendtgørelsen og BAT-tjekliste for overfladebehandling af metal og plast<sup>13</sup>.

---

<sup>11</sup> Bekendtgørelse nr. 2080 af 15. november 2021 om godkendelse af listevirksomhed

<sup>12</sup> Bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 - Maskinværkstedsbekendtgørelsen

<sup>13</sup> BAT-tjekliste for overfladebehandling af metal og plast blev offentliggjort september 2004, i endelig udgave 2008.

### *Miljøvurderingsloven<sup>14</sup>.*

Virksomhedens aktiviteter er anført i Miljøvurderingslovens bilag 2, pkt. 4e "Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces".

Da det er en eksisterende virksomhed, er den også vurderet efter bilag 2 pkt 13.a)

Nordfyns kommune har dog på baggrund af fremsendte ansøgning og screening vurderet, at projektet ikke vil påvirke miljøet væsentligt og derfor ikke er omfattet af krav om ny miljøvurdering. Afgørelsen er truffet efter § 21 i miljøvurderingsloven.

Vurderingen beror på at de beskrevne ændringer og tilføjelser i virksomheden, ikke kan forventes at ville medføre en øget, eller væsentligt ændret, udledning/emission.

Vurderingen af projektet og afgørelse om, at der ikke skal laves miljøkonsekvensvurdering, behandles og meddeles samtidig med denne miljøgodkendelse.

### *Tilsyn og brugerbetaling*

Nørskov Olsen ApS er en miljøgodkendt virksomhed og er derfor omfattet af bekendtgørelse om miljøtilsyn<sup>15</sup>. Kommunen er myndighed over for virksomheden og har pligt til at gennemføre regelmæssige miljøtilsyn på virksomheden.

Virksomheden er omfattet af bekendtgørelse om brugerbetaling<sup>16</sup>. Dette betyder, at virksomheden skal betale brugerbetaling til kommunen pr. forbrugt time til tilsyn og godkendelse. Timetaksten bliver reguleret hvert år.

## Sagsakter

- Miljøgodkendelse med vilkår og miljøteknisk redegørelse, dat. 27. november 2009.
- Miljøgodkendelse (inkl. spildevandstilladelse) med vilkår og miljøteknisk redegørelse, dat. 22. oktober 1987.
- Ansøgning og miljøgodkendelse inkl. bilag, dat. 11. juli 2023.

## Høring

### **Forannoncering**

Nordfyns Kommune har vurderet at revurderingen af projektet skal annonceres jf. § 18, stk. 1 i godkendelsesbekendtgørelsen. Projektet har været forannonceret i 2 uger fra 29. august 2023 til 18. september 2023. Der er ikke indsendt bemærkninger og ingen har bedt om, at få tilsendt udkast til miljøgodkendelse, når det foreligger.

### **Parthøring**

**Partshøring af virksomheden:** Virksomheden og virksomhedens rådgiver, samt Vandcenter Syd har haft et udkast til afgørelse til gennemsyn i perioden 07.-28. oktober 2024.

Virksomhedens kommentarer: Ingen bemærkninger

Vandcenter Syds kommentarer: Enkelte opklarende spørgsmål.

Kommunens kommentarer: Enkelte præciseringer indarbejdet i godkendelsen.

---

<sup>14</sup> Bekendtgørelse nr. 4 af 3. januar 2023 af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM)

<sup>15</sup> Bekendtgørelse nr. 1536 af 9. december 2019 om miljøtilsyn

<sup>16</sup> Bekendtgørelse nr. 2007 af 11. december 2020 Brugerbetalingsbekendtgørelsen.

**Partshøringen af parter:** Nordfyns Kommune har vurderet at der ikke er parter i sagen. Sagen drejer sig om en revurdering, som ikke ændrer væsentligt på den nugældende miljøgodkendelse. Med de opstillede vilkår, er det vurderet at de omkringboende ikke er væsentligt individuelt påvirket.

Et udkast til afgørelse har været fremsendt til virksomheden og rådgiver til kommentering.  
Virksomhedens kommentarer er: Ingen bemærkninger  
Kommunens kommentarer er: Ingen bemærkninger

## Ikke-teknisk resumé

Virksomheden Nørskov Olsen ApS er etableret på adressen i 1978. Virksomhedens nuværende miljøgodkendelse er fra november 2009.

Virksomheden er omfattet af pkt. 2.6) Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m<sup>3</sup>. Jf. bilag 1 til godkendelsesbekendtgørelsen, samt punktet: Virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller med et hertil indrettet produktionsareal på mere end 1.000 m<sup>2</sup>. Jf. maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Virksomhedens aktiviteter fremstår stort set uændret siden seneste miljøgodkendelse. Af ændringer, bør dog nævnes af der siden seneste miljøgodkendelse er opstillet en ny vandskærer og optimeret ventilationsforhold. Derudover er det oprindelige fældningsanlæg nedlagt og erstattet med et nyt som inddamper og genanvender en del af vandet.

Nærværende miljøgodkendelse omfatter alle aktiviteter udført af virksomheden på virksomhedens adresse.

## Beliggenhed

Virksomhedens beliggenhed fremgår af bilag 2.

Virksomheden er beliggende på matrikelnummer 68q, Søndersø by, Søndersø. Virksomheden er, i forhold til Kommuneplan 2009-2021 for Nordfyns Kommune, beliggende i erhvervsområde E46, som er omfattet af lokalplan nr. 88.

Området må kun anvendes til erhvervsformål. Specifik anvendelse tungere industri. Der må inden for området ikke drives handel med dagligvarer eller foregå anden detailhandel medmindre der er tale om mindre butikker til salg af egne produkter i tilknytning til en virksomheds produktionslokaler eller butikker der forhandler særlig pladskrævende varegrupper. Kommunalbestyrelsen kan tillade, at der på hver ejendom opføres eller indrettes en bolig for indehaver, bestyrer, portner eller anden person med lignende tilknytning til virksomheden.

Følgende afstandsforhold gør sig gældende for virksomheden:

- Nærmeste boligområde (B113) forefindes ca. 250 meter mod Nord.
- Ca. 500 meter mod øst er der bolig i landzone.
- Ca. 350 meter mod vest er der landzone.
- Området mod syd er udlagt til industriområde.
- Virksomheden er beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser.
- Virksomheden er placeret i et erhvervsområde uden private boliger.

## Indretning og drift

### Aktiviteter i virksomheden

Virksomheden fremstiller produkter i rustfast stål og foretager elektrolytpolering af emner, ligeledes i rustfast stål.

Derudover foretager virksomheden vandskæring i flere typer materialer. Foruden vandskæring foretager virksomheden bore-, fræse- og svejseopgaver.

### Produkter

Virksomheden har ikke et selvstændigt produkt men udfører bestillingsopgaver inden for elektrolytpolering, samt traditionelle smede- og maskinværkstedsopgaver som; specialopgaver i rustfrit stål, klip/buk, afkortning med rundsav etc.

### Produktion

Virksomheden udfører overfladebehandling af rustfrit stål i form af elektrolytpolering og bejdsning. Der udføres smedearbejde i rustfrit stål og aluminium. Overfladebehandling og smedeafdeling er adskilt i to afdelinger. Den primære produktion er i rustfrit stål.

### Bygninger

Virksomhedens samlede overdækkede areal er på ca. 2.655 m<sup>2</sup>.

Arealfordelingen er som følger:

|                                               |                        |                         |
|-----------------------------------------------|------------------------|-------------------------|
| Administration, ophold, toiletfaciliteter mv. | Ca. 211 m <sup>2</sup> |                         |
| Depot                                         |                        | Ca. 145 m <sup>2</sup>  |
| Værksted (smede og maskinværksted)            |                        | Ca. 1154 m <sup>2</sup> |
| Stållager                                     |                        | Ca. 155 m <sup>2</sup>  |
| Poleringshal                                  |                        | Ca. 231 m <sup>2</sup>  |
| Rensningsanlæg                                |                        | Ca. 93,5 m <sup>2</sup> |
| Lager ved poleringshal                        |                        | Ca. 231 m <sup>2</sup>  |
| Varemodtagelse og lager                       |                        | Ca. 93,5 m <sup>2</sup> |
| Overdækket område, ved poleringshal           |                        | Ca. 341 m <sup>2</sup>  |

Svarende til et totalt produktionsareal på ca. 1470 m<sup>2</sup>.

Plan over virksomheden fremgår af bilag 3.

### Maskiner og anlæg

#### Anlæg i poleringshallen

|                                                                                     |        |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|
| Elektropoleringskar – Kar på 32 m <sup>3</sup> , overfladeareal 15 m <sup>2</sup>   |        | 1 stk. |
| Elektropoleringskar – Kar på 7,8 m <sup>3</sup> , overfladeareal 4 m <sup>2</sup>   |        | 1 stk. |
| Elektropoleringskar – Kar på 3 m <sup>3</sup> , overfladeareal 3 m <sup>2</sup>     |        | 1 stk. |
| Elektropoleringskar – Kar på 1,6 m <sup>3</sup> , overfladeareal 1 m <sup>2</sup>   |        | 1 stk. |
| Elektropoleringskar – Kar på 1,6 m <sup>3</sup> , overfladeareal 1,5 m <sup>2</sup> | 1 stk. |        |
| Bejdsekar – Kar på 4 m <sup>3</sup> , overfladeareal 6 m <sup>2</sup>               | 1 stk. |        |

#### Renseanlæg

|                                     |        |        |
|-------------------------------------|--------|--------|
| Opsamlingskøle                      |        | 1 stk. |
| Blandekar                           |        | 2 stk. |
| Kar til blanding af natronlud       | 2 stk. |        |
| Lagertank til slam 10m <sup>3</sup> |        | 1 stk. |

#### Anlæg i smede-/maskinværkstedet

|                       |  |        |
|-----------------------|--|--------|
| TIG svejsesteder      |  | 8 stk. |
| Søjleboremaskiner     |  | 7 stk. |
| Save                  |  | 2 stk. |
| Drejebænk             |  | 1 stk. |
| Bore- og fræsemaskine |  | 1 stk. |
| Sakse                 |  | 1 stk. |
| Kantpresse            |  | 1 stk. |
| Vandskærer            |  | 2 stk. |
| Punktsvejsere         |  | 2 stk. |
| Kompressor            |  | 1 stk. |
| Rørbukker             |  | 1 stk. |

Placering af anlæg og maskiner på virksomheden fremgår af bilag 4, 5 og 6.

### Maskinværkstedet

Der svejses i rustfrit stål. Der er 8 TIG- svejsesteder fordelt på 2 strenge 3+5. Udsugning sker via 2 afkast. Afkastene er ført ud i den nordlige ende af den østvendte facade på bygningen og er ført 1 meter over tag. (Bilag 7). Udsugningen er Frekvens- og punktstyret. Herudover har virksomheden to punktsvejsere (CO<sub>2</sub>). Ifølge svejserøgsvejledningen har disse fra et forureningsmæssigt synspunkt kun meget ringe betydning i emissionssammenhæng. Virksomheden oplyser at punkt-svejsningen udgør ca. 2% af svejsningen.

Virksomheden har følgende maskiner, der kan give anledning til udledning af olietågeaerosoler: 7 boremaskiner, 1 drejebænk, 2 save, 1 bore- og fræsemaskine.

Der er 4 stk. udsugning i taget på værkstedshallen, udsug er dog nedlagt og anvendes ikke. Afkastenes placering fremgår af bilag 7.

### Elektropoleringsafdelingen

Udluftning i overfladebehandlingen foregår primært ved loftudsugning med ventilatorer, men der er dog installeret punktudsugning ved hvert kar, som ikke anvendes på daglig basis. Der er rumudsugning i loftet med 1 ventilator i poleringshallen, 1 i lagerhallen og 1 i rum med rensningsanlæg (se bilag 8 for placering). Rummene er sammenhængende.

Alle afkast er ført gennem taget. Punktudsugning fra proceskar er ført 1,5 meter over tag. Udsugning fra tagventilation er ført 1 meter over tag. Udsugningskapaciteten på punktudsugningerne er 3000 m<sup>3</sup>/h. Tagventilatorerne har hver især en kapacitet på 350-3000 m<sup>3</sup>/h og er trinløst reguleret.

Der er et bejdsekar og 5 elektropoleringskar i afdelingen.

Bejdsekarer har rumtemperatur. Blandingsforholdet i bejdsevæsken er 200 liter vand, 20 liter salpetersyre og 1 kg ammoniums fluorid. Det giver ca. 7,5% salpetersyre og 0,3% flus syre.

Elektropoleringsbadene indeholder 70% phosphorsyre og 30% svovlsyre som holdes opvarmet til 45°C og fortyndes med lige dele vand.

Der anvendes ingen additiver i badene.

### Råvarer og hjælpestoffer

Virksomheden anvender følgende råvarer og hjælpestoffer på årsbasis:

| Type                                             | Forbrug            |
|--------------------------------------------------|--------------------|
| Fosforsyre 75%                                   | 10-12 ton          |
| Svovlsyre 96%                                    | 5-6 ton            |
| Salpetersyre 62%                                 | 1200 kg            |
| Ammoniumbiflurid                                 | 500 kg             |
| Kaustisk soda (Natriumhydroxid perler)           | 6 ton              |
| Natriumdisulfit                                  | 200 kg             |
| Vandforbrug, elektropolering                     | 350 m <sup>3</sup> |
| Vandforbrug, andet (toilet, bad, rengøring etc.) | 200 m <sup>3</sup> |
| Bore-/skæreolie                                  | 50 liter           |
| Skærepasta                                       | 2 kg               |

Der bearbejdes ca. 500 kg aluminium og 15 tons rustfrit stål om året.  
Kemikalier opbevares i varemodtagelse og lager jf. gældende lovgivning. Kemisk risikovurdering og procesinstruktion er at finde i kemi mappe i virksomheden.

### **Energiforbrug**

Der anvendes el-energi til opvarmning af procesbadene og til elektropoleringsprocessen. El-årsforbruget er ca. 310.000 kWh for hele virksomheden. Virksomheden skønner, at 75% bruges til elektropoleringen.

Virksomheden minimerer energiforbruget ved at holde lavest mulige procestid, tidsstyring af opvarmning, afdækning af kar om natten og flest muligt emner i karrene ad gangen.

Til opvarmning af maskinværkstedshallen anvendes varmepumper.

### **Driftstid**

Den daglige driftstid er:

Mandag - torsdag: 7:00 – 16.00

Fredag: 7:00 – 13.15

Lørdag & Søndag: Lukket

Virksomheden beskæftiger per dags dato 8 medarbejdere.

Virksomheden er som tidligere nævnt, ikke bekendt med klager over støj fra virksomhedens nuværende driftsform.

### **Til- og frakørselsforhold**

Der vil dagligt blive leveret råvarer og afhentet færdigvarer. Det er oplyst, at der i den forbindelse ankommer ca. 3 lastbiler pr. døgn.

Den udendørs transport vil forekomme i tidsrummet fra kl. 7.00 til 16.00 på hverdage.

Der er ingen driftsmæssige aktiviteter uden for den daglige arbejdstid.

### **Nordfyns Kommunes vurdering**

Nordfyns kommune vurderer på baggrund af ovenstående oplysninger, at virksomhedens produktion kan udføres i overensstemmelse med de stillede vilkår. (Dog stilles der krav om dokumentation for faktiske emissioner og luftmængder fra procesudsugning i elektropoleringshallen. Se afsnittet: Luftforurening og lugt.)

Vurderingen begrundes i at placeringen af virksomheden er i overensstemmelse med lokalplan- og kommuneplanlægningen i området.

Der stilles støjrelaterede vilkår som beskytter de omkringliggende erhvervsområder, boliger (B113) og landzoneområder jf. miljøstyrelsens støjvejledning.

Kommunen vurderer, at virksomhedens placering er i overensstemmelse med områdets formål og kan drives uden uacceptable gener for omgivelserne. Projektet berører ikke tætbefolkede områder eller landskaber med særlige hensyn.

## **Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger**

### **Luftforurening og lugt**

Branchen er ikke nogen væsentlig kilde til emissioner til luften på globalt og regionalt plan, men der kan være lokalt signifikante emissioner af NO<sub>x</sub>, HCl, HF og syrepartikler fra bejdning og elektropolering.

Støv fra slibemidler og afslebet substrat, generes ved mekanisk bearbejdning af komponenter. Der anvendes opløsningsmidler til visse former for affedtnig.

Virksomheden kan give anledning til luftforurening i form af svejserøg og emissioner fra bejdning, elektropolering, samt emissioner fra fyringsanlægget.

Der er pt. ikke foretaget måling eller beregning af emissioner, men nedenstående overslag er accepteret ifm. tidligere godkendelse.

På referencevirksomheden beregnes, at der udsuges 0,023 liter bejdsevæske i timen pr. m<sup>2</sup> overflade i bejdsekaret. Da bejdsevæskens vægtfylde er 1,1 kg/l, svarer dette til 25,3 g/h pr. m<sup>2</sup>. I samme beregning regnes med at syrerne og vandet afdamper ligeligt i forhold til koncentrationen.

Bejdsekaret ved Nørskov Olsen har et overfladeareal på 6m<sup>2</sup>.  
Emissionerne kan derfor anslås til:

Salpetersyre (HNO<sub>3</sub>): 25,3 g/ (h x m<sup>2</sup>) x 6m<sup>2</sup> x 7,5% = 11,4 g/h = 3,2 mg/s

Flussyre (HF): 25,3 g/ (h x m<sup>2</sup>) x 6m<sup>2</sup> x 0,3% = 0,47 g/h = 0,13 mg/s

Da massestrømmen langt fra er overskredet stilles der ikke krav om emissionsbegrænsning. På baggrund af de anslåede emissioner samt B-værdierne, kan den nødvendige spredningsfaktor for stofferne beregnes:

SHNO<sub>3</sub> = 3,2 mg/s / 0,01 mg/m<sup>3</sup> = 320 m<sup>3</sup>/s

SHF = 0,13 mg/s / 0,002 mg/m<sup>3</sup> = 65,3 m<sup>3</sup>/s

Ifølge luftvejledningen skal afkastet blot føres 1 meter over tag og være opadrettet, så der kan ske fri fortynding, hvis spredningsfaktoren er mindre end 250 m<sup>3</sup>/s.

Da spredningsfaktoren for salpetersyre er større end 250 m<sup>3</sup>/s. skal der derfor udarbejdes en OML-beregning for at bestemme afksthøjden eller en massebalance for virksomheden, der dokumenterer, at spredningsfaktoren er mindre end 250m<sup>3</sup>/s.

I 2019 blev OML-beregning foretaget. Konklusionen var:

*"Som det ses af OML-beregningsen kan virksomheden ikke helt overholde B-værdierne hvis emissionen fra de 5 afkast ligger helt oppe på emissionsgrænserne i Luftvejledningens afsnit 3.2.5.4.*

*For at virksomheden bliver i stand til at overholde B-værdierne anbefales følgende:*

*Der gennemføres en måling af et eller flere af afkastene for at få dokumentation af de faktiske emissioner og luftmængder. Hvis målingerne viser, at emissionen ligger væsentligt lavere end emissionsgrænserne gentages OML-beregningsen med de faktiske måleresultater."*

Nordfyns kommune er enig i denne anbefaling.

### **Nordfyns Kommunes vurdering**

Nordfyns kommune vurderer på baggrund af ovenstående oplysninger, at virksomheden ikke kan stille tilstrækkelig dokumentation for faktiske emissioner og luftmængder fra procesudsugning i elektropoleringshallen.

Nordfyns kommune stiller derfor vilkår om, at virksomheden skal sikre dokumentation for faktiske emissioner og luftmængder fra procesudsugning. Målinger og beregninger skal udføres jf. miljøstyrelsens gældende vejledning. Der stilles desuden vilkår til handlingsplan for etablering af tilfredsstillende forhold, hvis kortlægninger påviser, at B-værdi grænserne ikke kan overholdes. (Se vilkår 47)

## **Støj og vibrationer**

Støj fra virksomheden vil stamme fra drift af maskiner og anlæg, der alle er placeret inden for bygningens rammer, samt fra ventilationsanlæg, der er placeret udendørs.

Der vil dagligt blive leveret råvarer og afhentet færdigvarer. Det er oplyst, at der i den forbindelse ankommer ca. 3 lastbiler pr. døgn.



Den udendørs transport vil forekomme i tidsrummet fra kl. 7.00 til 16.00 på hverdage. Der er ingen driftsmæssige aktiviteter uden for den daglige arbejdstid.

### **Nordfyns kommunes vurdering**

Nordfyns kommune vurderer, at der siden seneste miljøgodkendelse ikke er sket ændringer i virksomhedens drift eller relaterede relevante støjkraav, som sandsynliggør at virksomheden ikke længere lever op til gældende vilkår.

Virksomheden er placeret i et erhvervsområde uden boliger i umiddelbar nærhed. Ca. 250 meter nord for virksomheden ligger nærmeste bolig i boligområdet B113.

Det vurderes, at til- og frakørsel til virksomheden ikke vil genere omkringboende, da omfanget ikke udgør en væsentlig del af trafikken i området og til- og frakørsel kan ske uden om boligområder.

På baggrund af ovenstående, fastsættes støjgrænser for virksomheden svarende til de gældende grænser, der er nævnt i miljøstyrelsens vejledning på området<sup>17</sup>.

## **Affald**

Virksomheden sorterer metaloverskud fra produktionen, og sælger dette videre til registreret produktforhandler. Herudover kildesorteres virksomheden affald jf. kommunens erhvervsaffaldsregulativ.

Virksomheden vil frembringe følgende mængder affald:

| <b>Affaldstype</b>                                                | <b>Årsmængde</b>                                     | <b>Aftager</b>       |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------|
| Metaloverskud, metalspåner                                        | Ikke oplyst, varierende og er afhængig af produktion | Produktforhandler    |
| Brændbart (emballage, pap, plast, træ etc.)                       | 100 kg/år (fra grønt regnskab)                       | Schou-Danielsen      |
| Ikke brændbart (Resten af affaldet)                               | Ikke oplyst                                          | Schou-Danielsen      |
| Køle-/smøreemulsion (EAK 130802)                                  | Forekommer ikke/ Ikke oplyst                         | N/A                  |
| Skæresand <sup>18</sup>                                           | 8-10 ton                                             | Genkhus & Kabell A/S |
| Metalhydroxidslam fra fældning, blandet med syreaffald fra badene | Ca. 50 ton                                           | Fortum               |

Ved spildevandsrensningen udfældes krom og nikkel som hydroxider. Syreaffaldet fra opsamlingskarret blandes med lud når PH-værdien overstiger 7, herefter inddampes og separeres syre-

---

<sup>17</sup> Miljøstyrelsens vejledning nr. 5 af november 1984 om ekstern støj fra virksomheder.

<sup>18</sup> Skæresand fra skæreprocessen kan indeholde spor af metalrestprodukter i form af stål og rustfri metal. Skæresandet er analyseret og kategoriseret som en kategori 2. Se bilag 9. Skæresandet opsamles i big-back og transporteres væk. Sandet er indleveret til virksomheden Genkhus & Kabell A/S (GEN-173-520).

affaldet, som efterfølgende opkoncentreres og afhentes af Fortum. Syreaffaldet indeholder tungmetallerne krom, jern og nikkel.

Metaloverskud fra værkstedet opsamles i beholdere og opbevares under tag i værkstedet.

Øvrigt affald, primært tom emballage som pap, plast og træ, sorteres i brændbart og ikke brændbart i mindre lukkede containere.

### **PRTR-forordningen/farligt affald**

Visse virksomheder er forpligtede til at indberette miljøoplysninger i henhold til PRTR-forordningen. Disse virksomheder står opført på bilag 1 i forordningen. Virksomhederne er typisk af en vis størrelse og tærskelværdien er opført på listen.

Nørskov Olsen håndterer stoffer i mængder over tærskelmængderne angivet i bekendtgørelsen, og er derfor omfattet af PRTR-forordningen.

### **Nordfyns Kommunes vurdering**

Det væsentligste forhold i relation til virksomhedens affaldsoplag er håndteringen og registreringen af kategoriseret farligt affald, herunder syreaffald. Det er Nordfyns kommunes vurdering, at dette håndteres hensigtsmæssigt, hvis håndteringen gennemføres i overensstemmelse med de stillede vilkår (26 til 34).

Metalaffald/-overskud opsamles til videresalg og er placeret under tag.

Nordfyns Kommune finder i henhold til regeringens affaldsstrategi, at genbrug så vidt muligt skal prioriteres frem for forbrænding. Bl.a. rent papir og lignende bør derfor afleveres til genbrug med henblik på genanvendelse. Der stilles vilkår om øget kildesortering. (Se vilkår 34)

Det vurderes at de stillede vilkår er tilstrækkelige til at sikre beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand, og at virksomheden med de beskrevne arbejdsgange kan overholde de stillede vilkår.

## **Beskyttelse af jord og grundvand**

Matriklen er tidligere kortlagt som V1 (mulig forurening), i henhold til jordforureningsloven. Grunden blev undersøgt i 1996 i forbindelse med nedlægning af trichlorethylen-anlægget. Der er ikke fundet forurening med trichlorethylen. Der er ikke foretaget yderligere undersøgelser.

Intern kloak: I poleringsafdelingen er kloakken indrettet så alle afløb leder til opsamlingsstanken til virksomhedens fordampningsanlæg. Spild/vand kan ikke løbe direkte i kloak. Der er også et afløb i varemottagelsen og lageret i forbindelse med poleringsafdelingen. Her er der kemikalieoplag og der bør derfor ikke være afløb. Alternativt skal oplaget være i spildbakker.

Gulvbelægning hvor der er mulighed for syrespild: Gulvet i poleringshallen består mest af rustfrit stål. I forbindelse med renovering skiftes hele gulvet til rustfrit stål.

Gulvet ved fordampningsanlægget er af beton.

Kemikalielageret: Kemikalielageret kan let inspiceres for spild, dvs. at kemikalier opbevares i stativ eller på palle. Det opbevares ikke direkte på gulvet. Der er interne rutiner til opsamling af spild. Fra kemikalierrummet/lager, modtagelse, kan spild ikke løbe til udendørs kloak.

Proceskarrene: Karrene er udført i særligt resistent materiale der er beregnet til processerne. Alle proceskar er placeret i opsamlingskar/gruber til lokalisering af eventuelle lækager. Der kan i perioder stå vand i nogle af gruberne pga. vandspild på gulvet.

### **Nordfyns Kommunes vurdering**

Det vurderes generelt, at risikoen for grundvands- og jordforurening er effektivt kontrolleret jf. miljøgodkendelsens vilkår 35 - 38, samt egenkontrols relaterede vilkår nr. 44 - 47.

Vurderingen er baseret på virksomhedens beskrevne drift og vedligehold relateret til håndtering af kar, kemikalieoplag, affaldsoplag mv.

Dog vurderes de beskrevne afløb i varemottagelsen og på lageret i forbindelse med poleringsafdelingen, ikke som værende tilstrækkeligt afskærmet mod eventuelt spild fra nærliggende kemikalieoplag. Nordfyns kommune stiller derfor vilkår om, at virksomheden enten fjerner dette kemikalieoplag, eller alternativt skal oplaget være placeret over egnede spildebakker. (Se vilkår 35)

## Spildevand

Virksomheden ligger i separatkloakeret område. Spildevand ledes til Søndersø rensningsanlæg. Regnvand fra tage og udendørsarealer ledes til regnvandsledningen, der leder videre til Vedby renden med afledning mod øst.

Følgende redegørelse er medtaget for at vurdere BAT i forhold til vandbesparende foranstaltninger i processen, samt korrekt håndtering af affaldsmængder etc.

Der bruges ca. 500 m<sup>3</sup> vand om året, hvoraf 350m<sup>3</sup> anvendes i overfladebehandlingen. Størstedelen anvendes til afskylning af emner. Alt vand og syre opsamles via lukket system og renses i renseanlæg. Bilag 10 viser en kloakplan for virksomheden.

Kasseret syre fra elektropoleringsbade afleveres til Fortum.

Skyllelinjer består af 9 kar i størrelsen LxBxH (1900x900x500mm). Emner flytter automatisk fra kar til kar.

Kar 1: Emner lægges til afdrypning, opsamlet væske genanvendes i poleringskar.

Kar 2-8: Dette er kar med gradvist renere vand med luftcirkulation ved flytning af emner fra kar til kar. Der er indlagt afdrypningstider for hvert kar.

Kar 9: Her i det sidste kar ledes afdrypningen tilbage til kar 8.

### **Nordfyns Kommunes vurdering**

Det vurderes at virksomheden kan drives uden uacceptable udledninger/emissioner via spildevand fra virksomhedens arealer og aktiviteter.

Se desuden separat spildevandstilladelse.

## Bedst tilgængelige teknik

Der henvises til udfyldt BAT-tjekliste. Se bilag 11.

### **Nordfyns Kommunes vurdering**

Virksomheden er omfattet af kravene i BAT-tjekliste for overfladebehandling af metal og plast. Virksomheden har ifm. ansøgningen om revurderet miljøgodkendelse udfyldt BAT-tjeklisten.

BAT-tjeklistens enkelte krav er alle indarbejdet i nærværende miljøgodkendelses vilkår.

Nordfyns kommune vurderer at virksomhedens produktion i overvejende grad allerede drives i overensstemmelse med BAT-kravene. Dog skal særligt overensstemmelse med tjeklistens pkt. 5.1.1 i højere grad sikres. Se særligt vilkår 5 - 8.

## Baggrund for afgørelse om ikke at udarbejde miljøvurderingsrapport

### **Nordfyns Kommunes vurdering**

Nordfyns Kommune vurderer med baggrund i virksomhedens aktiviteter, at virksomheden ikke er forpligtet til at udarbejde miljøkonsekvensrapport i henhold til miljøvurderingsbekendtgørelsen.

Afgørelsen er truffet på baggrund af oplysningerne i anmeldelsen og den miljøtekniske redegørelse. Vurderingen beror på at de beskrevne ændringer og tilføjelser i virksomheden, ikke kan forventes at ville medføre en øget, eller væsentligt ændret, udledning/emission. Projektet har ikke væsentligt ændret karakter, størrelse eller omfang siden revurdering af miljøgodkendelse i 2009.

Afgørelsen er vurderet i forhold til kriterierne i miljøvurderingslovens bilag 6. Nordfyns kommune har på baggrund af fremsendte ansøgning og screening vurderet, at projektet ikke vil påvirke miljøet væsentligt og derfor ikke er omfattet af krav om ny miljøvurdering.

Vurderingen af projektet og afgørelse om, at der ikke skal laves miljøkonsekvensvurdering, behandles og meddeles samtidig med denne miljøgodkendelse.

# Bilag

- Bilag 1: Ansøgning om miljøgodkendelse, Miljøteknisk redegørelse – Nørskov Olsen ApS, 2023
- Bilag 2: Beliggenhedsplan, virksomhedens beliggenhed i forhold til omgivelserne
- Bilag 3: Plan over virksomheden
- Bilag 4: Oversigtsplan for elektropoleringsafdelingen
- Bilag 5: Oversigtsplan for placering af fældningsanlægget
- Bilag 6: Oversigt over placering af maskiner i maskinværkstedet
- Bilag 7: Placering af udsugning fra maskinværkstedet
- Bilag 8: Placering af udsugning fra elektropoleringsafdelingen
- Bilag 9: Analyse af skæresand
- Bilag 10: Kloakplan
- Bilag 11: Udfyldt BAT-tjekliste for overfladebehandling af metal og plast
- Bilag 12: Basistilstandsrapport (trin 1-3) for Nørskov Olsen ApS
- Bilag 13: OML-beregning
- Bilag 14: Screeningsskema

Miljømyndighed Nordfyns Kommune  
Godkendelsesdato: 17.12.2024  
Sagsnummer: S2022-30008  
Dokumentnummer: D2024-185419

Natur og miljø  
Rådhuspladsen 2  
5450 Otterup  
[www.nordfynskommune.dk](http://www.nordfynskommune.dk)